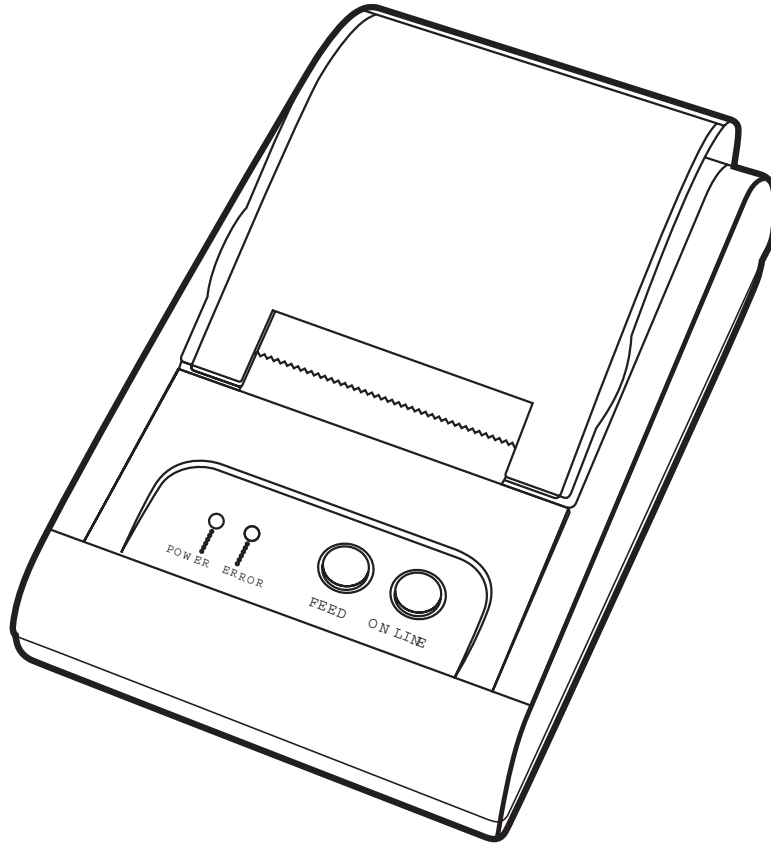


Türkçe Kullanım Klavuzu **MODEL:STP-103**

Barkod Yazıcı
Rev. 1.02



■ Güvenlik Tedbirleri

Mevcut aleti kullanırken herhangi bir materyale zarar vermemek veya bir tehlike oluşturmamak için, lütfen aşağıda belirtilen güvenlik yönetmeliğine uyunuz.



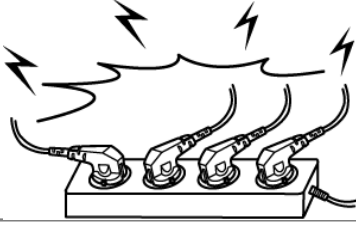
UYARI

Aşağıdaki talimatlara uymamak ciddi yaralanmalara ve ölümlere neden olabilir.

Birçok ürünü tek bir çoklu prize bağlamayın.

- o Bu çok ısınmaya ve yangına sebep olabilir.
- o Eğer fiş ıslak ve kirli ise, kullanmadan önce kurula ve temizleyin.
- o Eğer fiş elektrik prizi ile uyumlu değil ise kullanmayın.
- o Standartlara uygun priz kullandığınızdan emin olun.

YASAK



Sadece mal beraberinde temin edilen adaptör kullanılmalıdır.

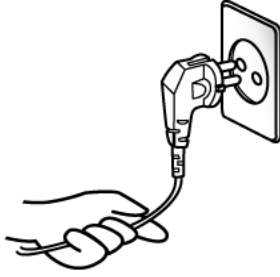
- o Başka adaptörler kullanmak tehlikelidir.



Fiş kablodan çekmeyiniz.

- o Bu kabloya zarar verebilir, yangına veya yazıcınızın yanmasına sebep olabilirsiniz.

YASAK



Plastik ambalajı çocuklardan uzak tutunuz.

- o Eğer uzak tutmazsanız, çocuk poşeti başına geçirebilir.

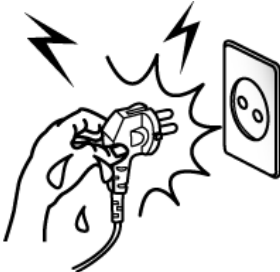
YASAK



Ellerinizi ıslak iken fişi çıkarıp, takmayın.

- o Elektrik çarpabilir.

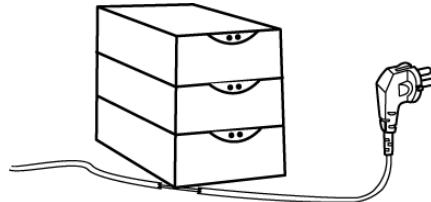
YASAK



Kabloyu bükmeyiniz ya da ağır bir cismin altında bırakmayınız.

- o Zarar görmüş bir kablo yangına sebebiyet verebilir.

YASAK





UYARI

Aşağıdaki uyarılara uymamak yaralanmalara ve araç hasarlarına yol açabilir.

Makinadan çıkan garip bir duman veya ses gözlerseniz, aşağıdaki ölçümleri yapmadan önce yazıcınızı fişten çekin.

- o Yazıcınızı kapatın ve bağlantıları fişten çekin.
- o Duman kaybolduktan sonra tamir etmesi için satıcınızı arayın.

FİŞTEN ÇIKARMAK



Nem alıcı paketleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzaklaştırın.

- o Eğer tutmazsanız, onu yiyebilirler.

YASAK



Yazıcıyı sabit bir yüzeye kurun.

- o Eğer yazıcı düşer ise kırılabilir ve kendinizi incitebilirsiniz.

YASAK



Sadece onaylı aksesuarlar kullanın, kendi başınıza demonte etmeye, tamir etmeye ve modeli değiştirmeye çalışmayın.

- o Bu tür ihtiyaçlarınız olduğunda satıcınızı arayın.
- o Otomatik kağıt kesicinin bıçağına dokunmayın.

Demonte etmek yasaktır



Yazıcının içerisine su ya da yabancı madde girmesine izin vermeyin.

- o Eğer bu olur ise fişi çekin ve satıcınızı arayın.

YASAK

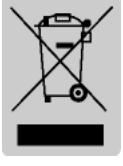


Bozukken yazıcıyı kullanmayın. Yangına ya da elektrik çarpmasına sebep olmayın.

- o Satıcınızı aramadan önce yazıcınızın fişini çekin.

Fişten çekmek



■ Elektriksel ve elektrik teçhizatı atıkları (WEEE)

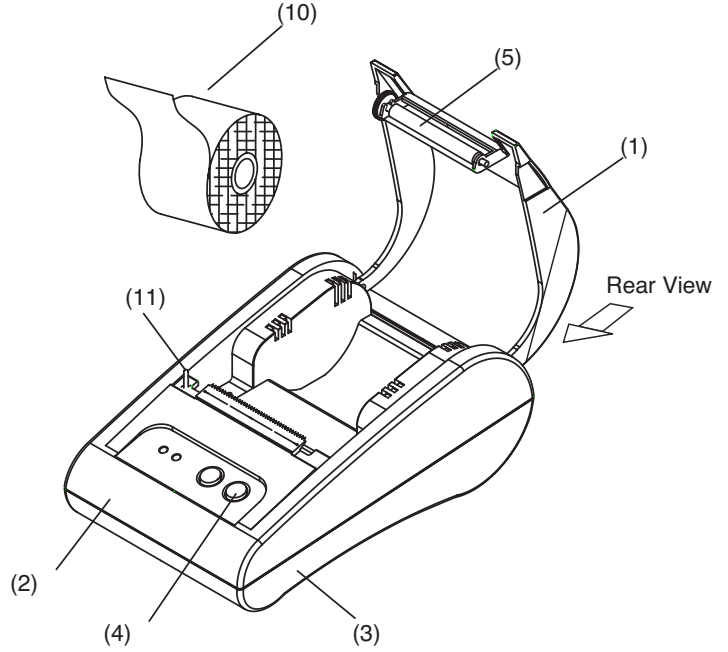
Ürünün ömrü dolduğunda ürünün üzerindeki bu işaret, onu normal çöplerle birlikte çöpe atamayacağınız anlamına gelir. Çevreyi ve insan sağlığını kontrol dışı çöpün zararından korumak için diğer çöplerden ayrı olarak atınız. Geri dönüşümü imkanlarını soruşturmak için ev kullanıcıları ürünü aldıkları yerden ya da belediyelerden bu konuda bilgi almalıdırlar. İş kullanıcıları ürün sağlayıcıları ile kontak kurarak, bu ürünü alım kontratlarındaki koşullarını kontrol etmelidirler. Bu ürün diğer ticari atıklar ile birlikte ortadan kaldırılmalıdır.

■ Etiket materyali : PET

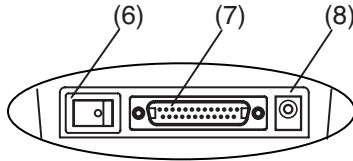
■ Giriş

* Yazıcı parça numaraları

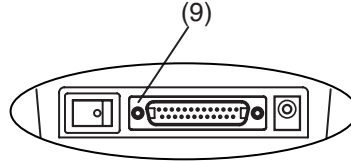
- (1) Üst kapak
- (2) Üst kasa
- (3) Alt kasa
- (4) Kontrol paneli
- (5) Merdane
- (6) Güç düğmesi
- (7) Arabirim konnektörü (erkek)
- (8) DC Jack
- (9) Arabirim konnektörü (dişi)
- (10) Rulo kağıt
- (11) Algılayıcı düğme



Arka Görünüş



STP-103



STP-103P

The STP-103 ve STP-103P rulo yazıcılar; ECR, POS, banka teçhizatı, çevreirim teçhizatı vb. sistemlerin elektronik enstrümanları ile birlikte kullanım için dizayn edilmiştir.

Yazıcının başlıca özellikleri aşağıdaki gibidir:

1. Yüksek baskı hızı.
2. Düşük sesli termal baskı.
3. RS-232 seri arabirim (STP-103), Paralel arabirim (STP-103P).
4. Veri arabelleği; yazıcının baskı anında bile baskı verilerini almasına olanak tanıyor.
5. DIP anahtarları ile farklı baskı yoğunlukları seçilebilir.

Yeni STP-103 and STP-103P yazıcınızı kullanmaya başlamadan önce bu klavuzdaki talimatları dikkatlice okuduğunuzdan emin olun.

NOT:

Çıkış soketlerin teçhizatın yanında ve kolay ulaşılır olmalıdır.

Tüm özelliklerin üretici tarafından değiştirme hakkı saklıdır.

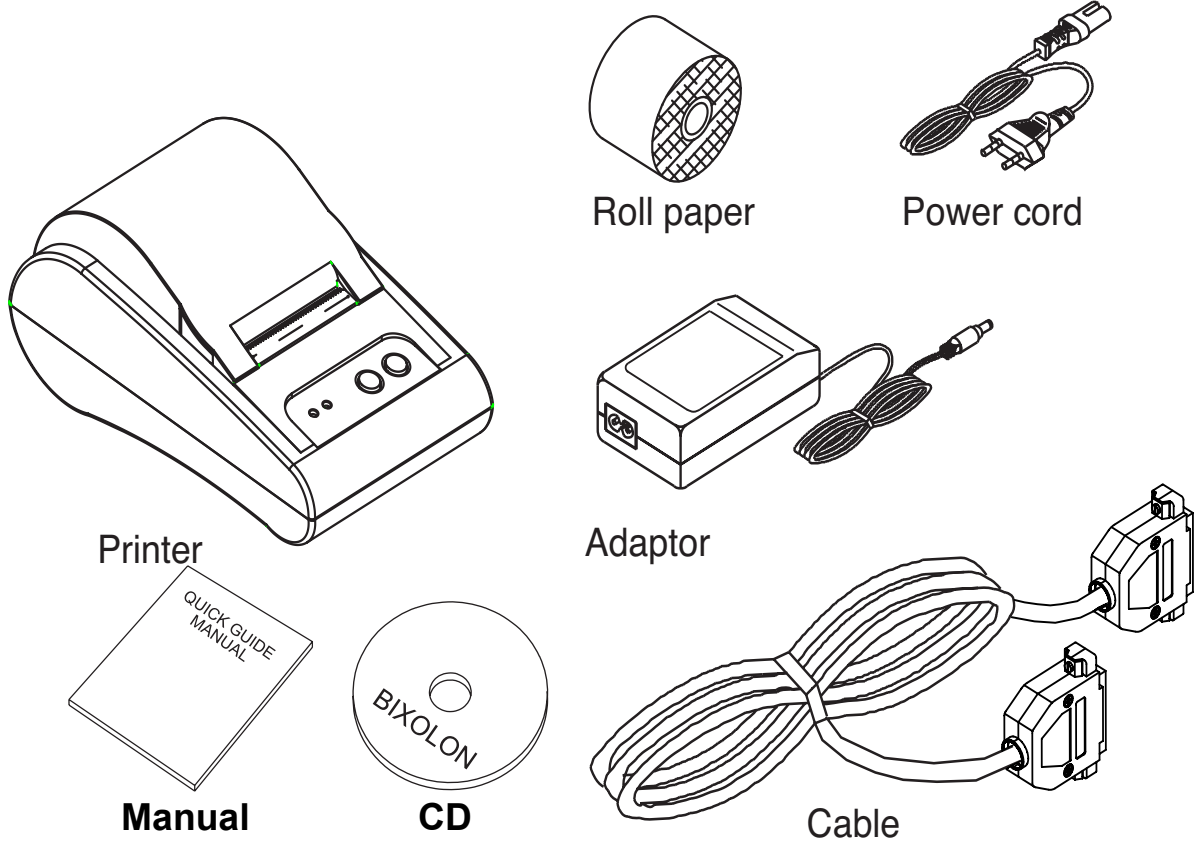
■ İçindekiler

1. Yazıcının ayarlanması.....	7
1-1 Paket açılması	7
1-2 Yazıcının yerleştirilmesi	7
1-3 Fonksiyonları	8
2. Kabloların bağlanması.....	9
2-1 AC adaptörün yazıcıya bağlanması	9
2-2 Yazıcının bilgisayara bağlanması	10
2-2-1 STP-103 Seri Arabirim	11
2-2-2 STP-103 Paralel Arabirim	11
2-2-3 STP-103DK Seri Arabirim (Opsiyonel).....	12
2-2-4 STP-103DK Paralel Arabirim (Opsiyonel).....	13
3. Dip anahtarlarının ayarlanması.....	14
4. Rulo kağıdın yerleştirilmesi	15
5. Deneme Testi	16
6. 16'lık Döküm.....	17
7. Teknik Özellikler	18

1. Yazıcının ayarlanması

1-1 Paketleme

Aşağıda gösterilen parçalar yazıcınıza dahil edilmiştir. Eğer herhangi bir parça eksik ya da hasar görmüş ise, lütfen satıcınıza yardım için başvurun.

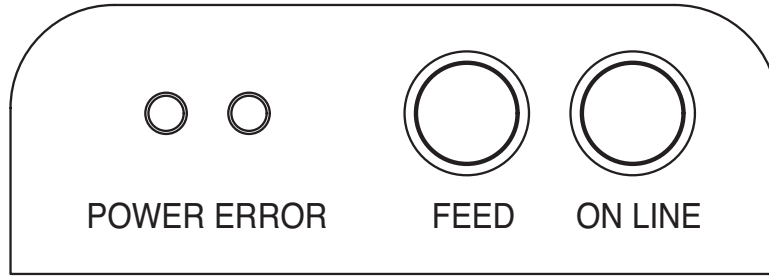


1-2 Yazıcının yerleştirilmesi

Aşırı sıcak ve direk güneş ışığı alan yerlerden uzak bir yere yerleştirin.
Aşırı nemli yerlerde yazıcınızı depolamayın veya kullanmayın.
Yazıcınızı düzgün kullanmak için sabit ve düz bir yüzey seçin.
Şok ve aşırı titreşim olan yerlere koymaktan sakının.
Yazıcınızın kolayca kullanılması için etrafta yeterli alanın olduğundan emin olun.

1-3 Fonksiyonlar

Kontrol paneli iki adet düğme ve ışığa sahiptir.

**Düğmeler**

Kontrol panel düğmeleri kağıt besleme(FEED) ve bağlantılı(ON LINE) fonksiyonu yerine getirir.

ON LINE (Bilgisayar Bağlantılı)

Bilgisayardan veri almaya hazır olmak için ON LINE(Bilgisayar Bağlantılı) düğmesine basın.

FEED(Besleme)

Kağıdı bir satır ilerletmek için FEED düğmesine bir kez basın.

FEED düğmesine sürekli bastığınızda kağıdı sürekli besleyebilirsiniz.

ON LINE düğmesi kapalı iken FEED düğmesi geçerli olacaktır.

Gösterge ışıkları

Kontrol panel ışıkları yazıcının durumuna dair bilgi verir.

GÜÇ (yeşil)

Güç (POWER) ışığı yanıyor ise yazıcının açık olduğu anlamına gelir.

HATA (kırmızı)

Kağıt bittiğinde hata LED ışığı daha hızlı yanıp, söner.

Kağıt sonu yaklaştı sensörü devreye girdiğinde hata LED'i yanıp, sönmeye başlar.

2. Kabloların bağlanması

2-1AC adaptörün yazıcıya bağlanması

Yazıcı kullanılmış ise, yazıcınız için opsiyonel AC adaptörü kullanın.

UYARI

Yanlış güç kaynağı kullanmak yangına veya elektrik çarpmasına sebebiyet verebilir.

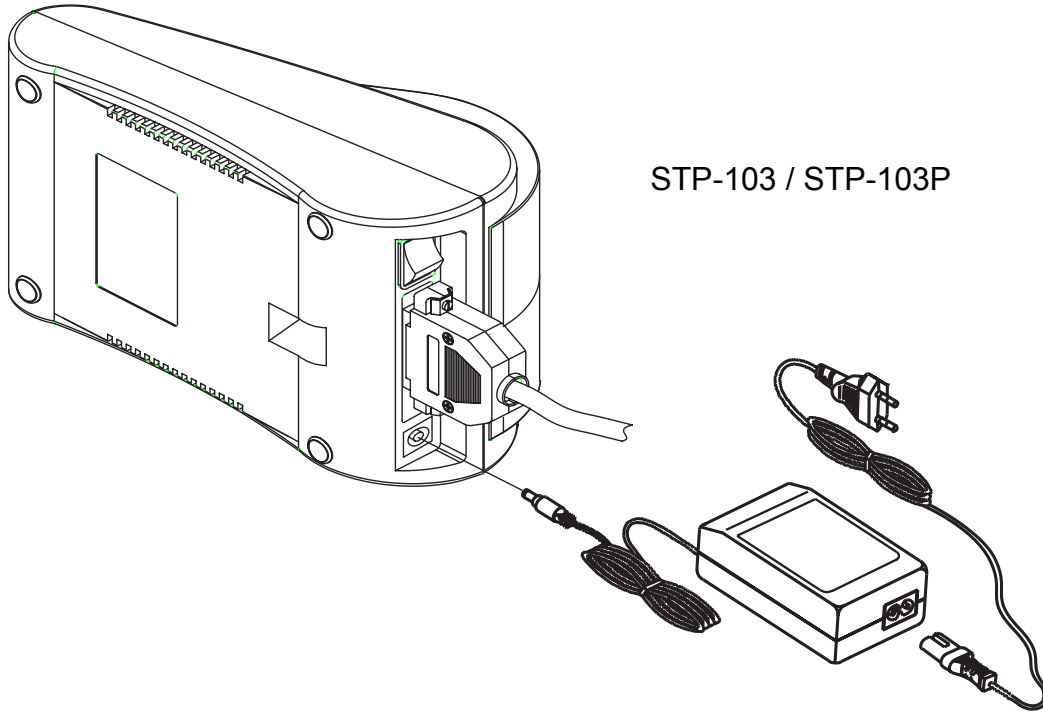
DİKKAT

Güç kaynağını yazıcıya takarken ya da çıkarırken, güç kaynağını bir elektrik çıkışına bağlı olmadığından emin olun, aksi takdirde güç kaynağına ya da yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2-1-1 Yazıcının kapalı olduğundan ve güç kaynağının kablusunun herhangi bir elektrik çıkışına bağlı olmadığından emin olun.

2-1-2 Güç kaynağı üzerindeki etiketi; sizin elektrik çıkış voltajınız ile istenen voltajın aynı olup, olmadığından emin olmak için kontrol edin.

2-1-3 Aşağıda gösterildiği gibi güç kaynağının DC kablo konektörünü yazıcının güç konektörüne takın.



2-1-4 AC adaptörün güç kablosunu bir elektrik çıkışına takın.

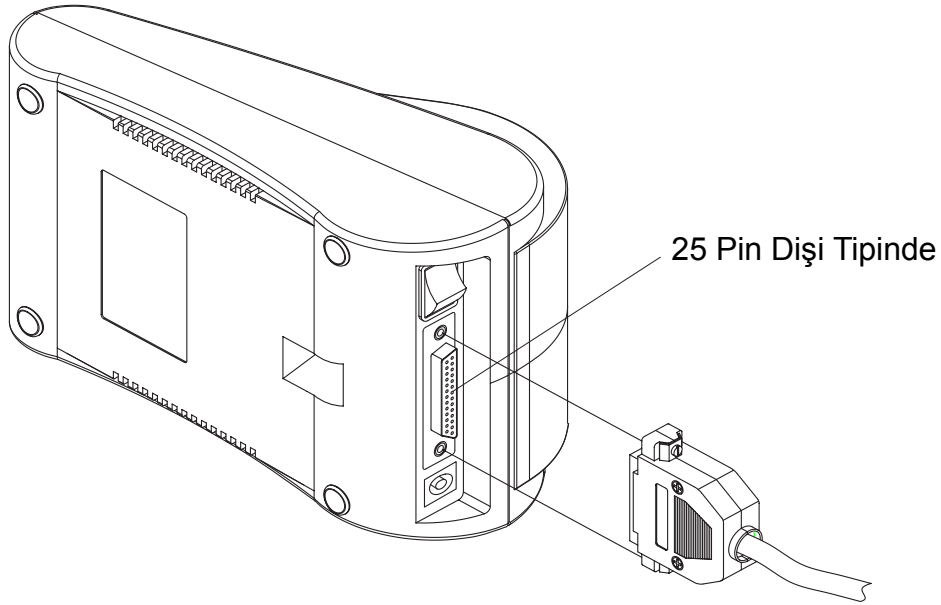
NOT

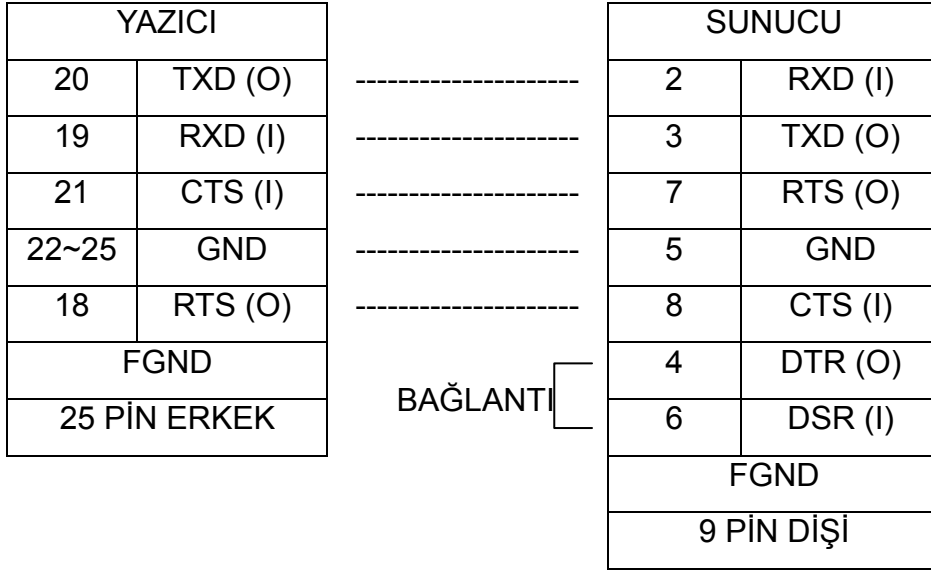
DC kablo konektörünü yerinden çıkarmak için ok yönünde çekin. DC kablo konektörünü çıkarmadan önce ana güç kablosunun elektrikten çıkarılmış olduğundan emin olun.

2-2 Yazıcının bilgisayara bağlanması

Yazıcının mevcut arabirimine bilgisayarınızı bağlamak için uygun seri ya da paralel arabirim kablosuna ihtiyacınız vardır.

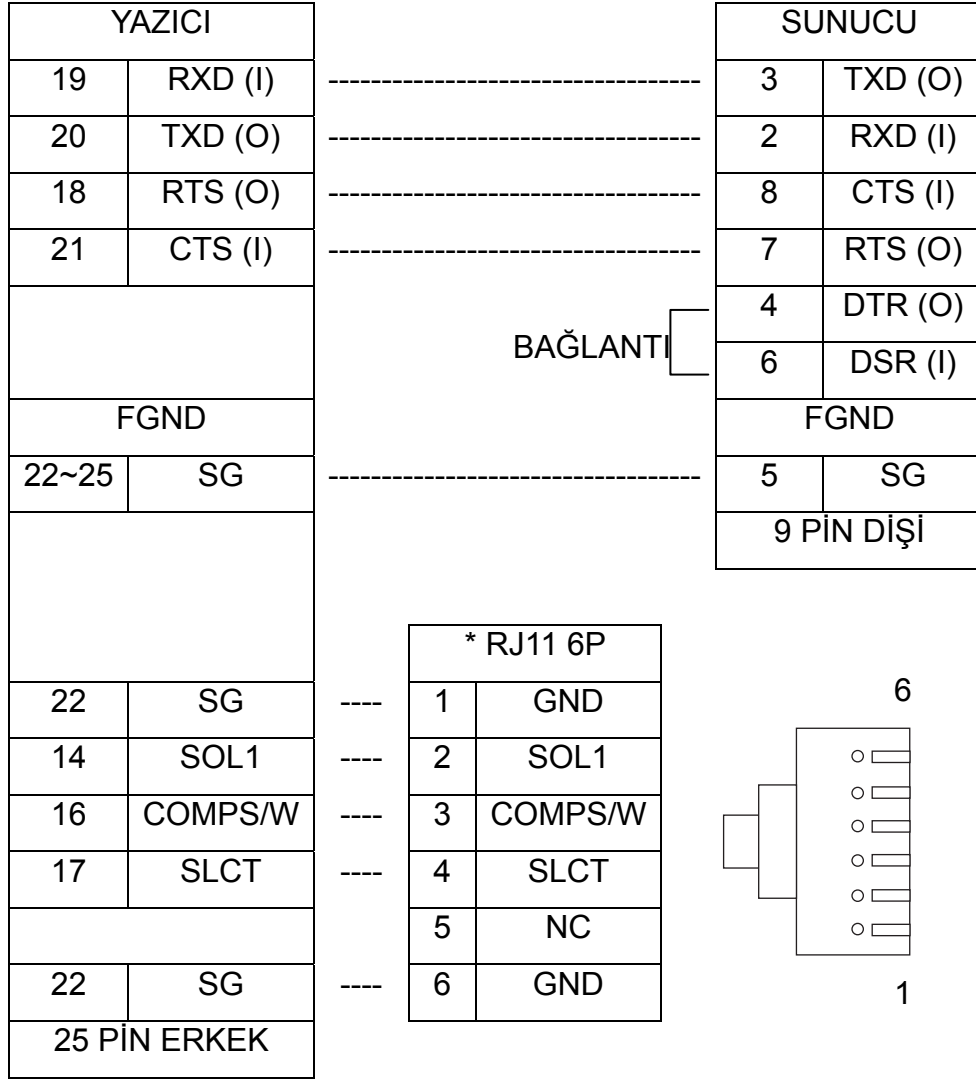
- Yazıcınızın ve bilgisayarınızın kapalı olduğundan emin olun: sonrasında dikkatli bir şekilde kablo konektörünü yazıcının arabirim konektörüne takın..
- Kablo konektörünün her iki yanındaki vidaları sıkın.
- Kablonun diğer ucunu bilgisayarınıza takın.



2-2-1 STP-103 Seri Arabirim**2-2-2 STP-103 Paralel Arabirim**

YAZICI	
1	/STROBE (I/O)
2	DATA0 (I/O)
3	DATA1 (I/O)
4	DATA2 (I/O)
5	DATA3 (I/O)
6	DATA4 (I/O)
7	DATA5 (I/O)
8	DATA6 (I/O)
9	DATA7 (I/O)
10	/ACK (I)
11	MEŞGUL (I)
12	PE (I)
13	SLCT
15	/HATA (I)
16~21	N.C
22~25	GND
FGND	
25 PİN ERKEK	

SUNUCU	
1	/STROBE (I/O)
2	DATA0 (I/O)
3	DATA1 (I/O)
4	DATA2 (I/O)
5	DATA3 (I/O)
6	DATA4 (I/O)
7	DATA5 (I/O)
8	DATA6 (I/O)
9	DATA7 (I/O)
10	/ACK (I)
11	MEŞGUL (I)
12	PE (I)
13	SLCT
15	/HATA (I)
16	/INIT (O)
18~25	GND
FGND	
25 PİN ERKEK	

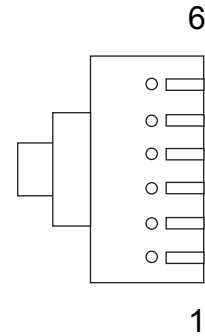
2-2-3 STP-103DK Seri Arabirim (Opsiyonel)

2-2-4 STP-103DK Paralel Arabirim (Opsiyonel)

YAZICI	
1	/STROBE (I/O)
2	DATA0 (I/O)
3	DATA1 (I/O)
4	DATA2 (I/O)
5	DATA3 (I/O)
6	DATA4 (I/O)
7	DATA5 (I/O)
8	DATA6 (I/O)
9	DATA7 (I/O)
10	/ACK (I)
11	MEŞGUL (I)
12	PE (I)
13	SLCT
15	/HATA (I)
22~25	GND
FGND	
22	SG
14	SOL1
16	COMPS/W
17	SLCT
22	SG
25 PİN ERKEK	

SUNUCU	
1	/STROBE (I/O)
2	DATA0 (I/O)
3	DATA1 (I/O)
4	DATA2 (I/O)
5	DATA3 (I/O)
6	DATA4 (I/O)
7	DATA5 (I/O)
8	DATA6 (I/O)
9	DATA7 (I/O)
10	/ACK (I)
11	MEŞGUL (I)
12	PE (I)
13	SLCT
15	/HATA (I)
16	/INIT (O)
18~25	GND
FGND	
25 PİN ERKEK	

* RJ11 6P	
1	GND
2	SOL1
3	COMPS/W
4	SLCT
5	NC
6	GND



3. DIP anahtarlarının ayarlanması

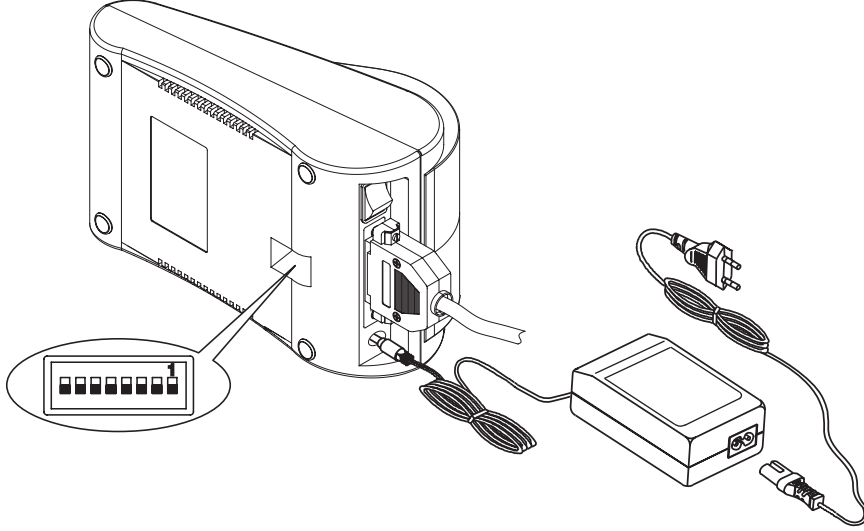
UYARI

DIP anahtarlarını ayarlar iken yazıcınıza zarar verebilecek elektrik kısa devresini önlemek için yazıcınızı kapatın.

Arabiriminizi ve yazıcı baskı yoğunluğunu DIP anahtarlarının ayarını yaparak değiştirebilirsiniz.

3-1 Yazıcınızın kapalı olduğundan emin olun.

3-2 Bir anahtar var. Herbir anahtar setinin üzerine ON (Açık) ibaresi konmuştur. Anahtarları hareket ettirmek için cımbız kullanın.



3-3 DIP anahtarlarını ayarlamak için aşağıdaki tabloları kullanın.

BPS	SW1	SW2	SW3	Default
2400 bps	On(Açık)	Off(Kapalı)	Off(Kapalı)	9600
4800 bps	Off(Kapalı)	On(Açık)	Off(Kapalı)	
9600 bps	Off(Kapalı)	Off(Kapalı)	On(Açık)	
19200 bps	On(Açık)	Off(Kapalı)	On(Açık)	
38400 bps	On(Açık)	On(Açık)	Off(Kapalı)	
57600 bps	Off(Kapalı)	On(Açık)	On(Açık)	
115200 bps	On(Açık)	On(Açık)	On(Açık)	

SW	Fonksiyon	On(Açık)	Off(Kapalı)	Default
SW4	Yoğunluk	Koyu	Normal	Normal
SW5	Sinyal alışverişi	Xon/Xoff	RTS/CTS	RTS/CTS (DTR/DSR)
SW8	Firmware İndir	İndir	Baskı	Baskı

SW7		SW6		Default
Dil		CPL		
On(Açık)	İngilizce	On(Açık)	24	İngilizce 32CPL
		Off(Kapalı)	32	
Off(Kapalı)	Korece	On(Açık)	Johap	
		Off(Kapalı)	Wansung	

4. Rulo kağıdın yerleştirilmesi

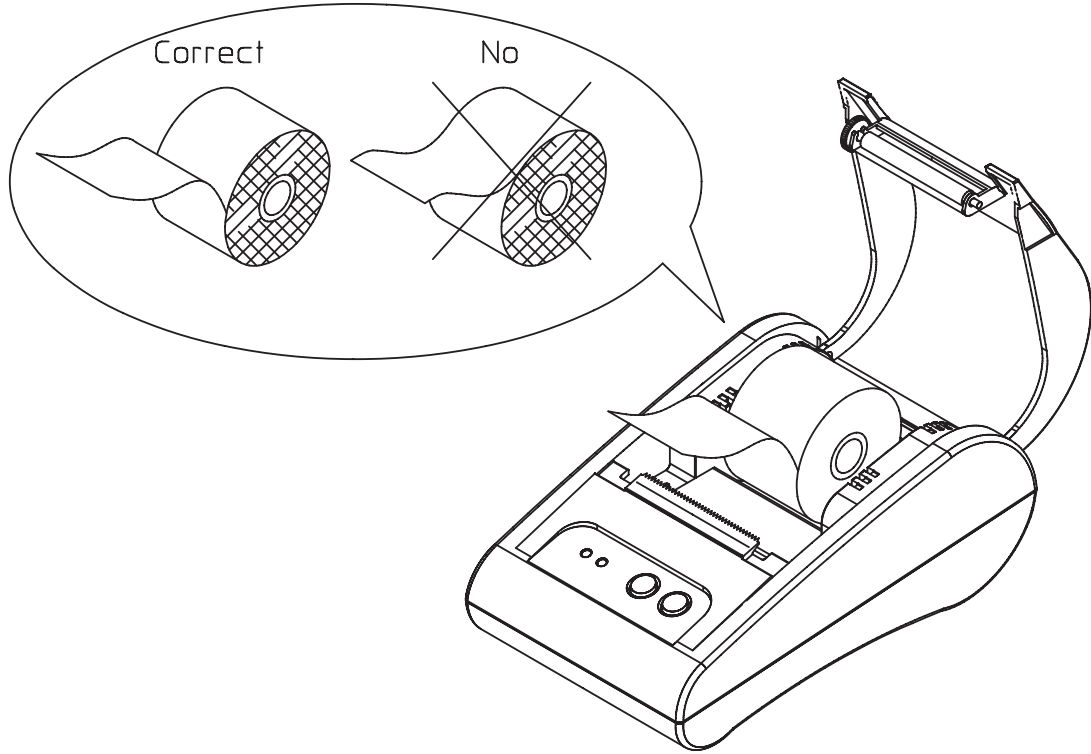
Teknik özelliklere uygun olan rulo kağıt kullanın.

NOT

Rulo kağıdın yerleştirilmesinden önce yazıcının kapatılması gerekir.

4-1 Yazıcının kapağını açın, eğer içinde kullanılmış rulo kağıt makarası varsa çıkarın.

4-2 Aşağıda gösterildiği gibi rulo kağıdı yerleştirin.



4-3 Yazıcının üstünden dışarı çıkana kadar rulo kağıdı çekin. Sonrasında yazıcı kapağını kapatın.

4-4 Yazıcıyı açın.

5. Deneme Testi

5-1 Deneme Testi yazdırılması

** Deneme testine başlamak*

Rulo kağıt üzerinde deneme testi baskısına başlamak için, kağıt besleme düğmesine basın ve yazıcıyı kapağı kapalı olarak çalıştırın. Deneme testi aşağıdaki bilgileri içeren mevcut yazıcı ayarlarını basar :

- yazılım versiyonu kontrolü
- dip anahtar durumu

** Bekleme durumu*

Mevcut yazıcı statüsünü bastıktan sonra aşağıdaki mesajı basacaktır,

Please press the FEED button (Lütfen FEED düğmesine basın.)

PAPER Led ışığı yanıp, sönecektir ve test baskısı sonlanacak, bekleme durumuna geçecektir.

5-2 Deneme Testini sonlandırmak

Birkaç satır bastıktan sonra, yazıcı deneme testi baskısının sonlandığını " ** TEST COMPLETED ** "yazarak belirtir. Eğer deneme testi tamamlanmaz ise yazıcınızı kapatıp, açmanız gerekecektir.

6. 16'lık döküm

Bu özellik tecrübeli kullanıcıların yazıcıya ne verisi geldiğini tam olarak görmesini sağlar. Bu, yazılım problemlerini bulmada faydalı olabilir. 16'lı döküm fonksiyonunu açtığınızda yazıcı; tüm komutları ve 16'lı formatında özel komutları bulmanıza yarayan uzun bir klavuz bölümü ile birlikte verileri yazar.

16'lı fonksiyonunu kullanmak için aşağıdaki basamakları takip edin.

6-1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olduktan sonra kapağını kapatın.

6-2 Yazıcıyı hem FEED, hem de ONLINE düğmesine basar iken açın.

6-3 Sonra, yazıcı 16'lı yazmayı sonlandıracaktır.

6-4 Yazıcıya veri gönderen herhangi bir yazılımı çalıştırın. Yazıcı alacağı tüm kodları iki satır formatında basacaktır. İlk sütun 16'lı kodları içerecektir ve ikinci sütun kodlara karşılık gelen ASCII kodları verecektir.

1B	21	00	1B	26	02	40	40	.	!	.	.	&	.	@	@
1B	25	01	1B	63	34	00	1B	.	%	.	.	c4	.	.	.
41	42	43	44	45	46	47	48	A	B	C	D	E	F	G	H

- A Bir süre ASCII kodu eşdeğeri olmayan her bir kod (.) basılacaktır.
- 16'lı baskı esnasında DLE EOT ve DLE ENQ komutları dışındaki tüm komutlar geçersizdir.

6-5 Baskı bittikten sonra, yazıcıyı kapatın.

6-6 Yazıcıyı açın, sonrasında 16'lık mod devreden çıkacaktır.

7. Teknik Özellikler

Baskı Metodu	Termal satır baskı	
Nokta yoğunluğu	203 x 203 Dpi (8 nokta/mm)	
Baskı genişliği	48mm	
Kağıt genişliği	58.0 ± 0.5 mm	
Satırdaki karakter sayısı	32 (Font A) (12x24) , 42 (Font B) (9x24)	
Baskı Hızı	Yaklaşık 1.97 inç / saniye 50 mm/saniye	
Kağıt	Kağıt kalınlığı : 0.062 ~ 0.075mm	
	Rulo boyutu : Ø60mm	
	Rulo makara çapı - İçsel : Ø12mm (0.47") - Dışsal : Ø18mm (0.71")	
Arabellek alma boyutu	15Kilobayt	
SMPS Voltaj Kaynağı	100~240 VAC	
Çevresel koşullar	Sıcaklık	5 ~ 40° C (çalışırken) -10 ~ 50° C (depolama)
	Nem	30 ~ 80% RH (çalışırken) 10 ~ 90% RH (depolama)
MCBF	Mekanik	30,000,000 satır
	Kafa	100km