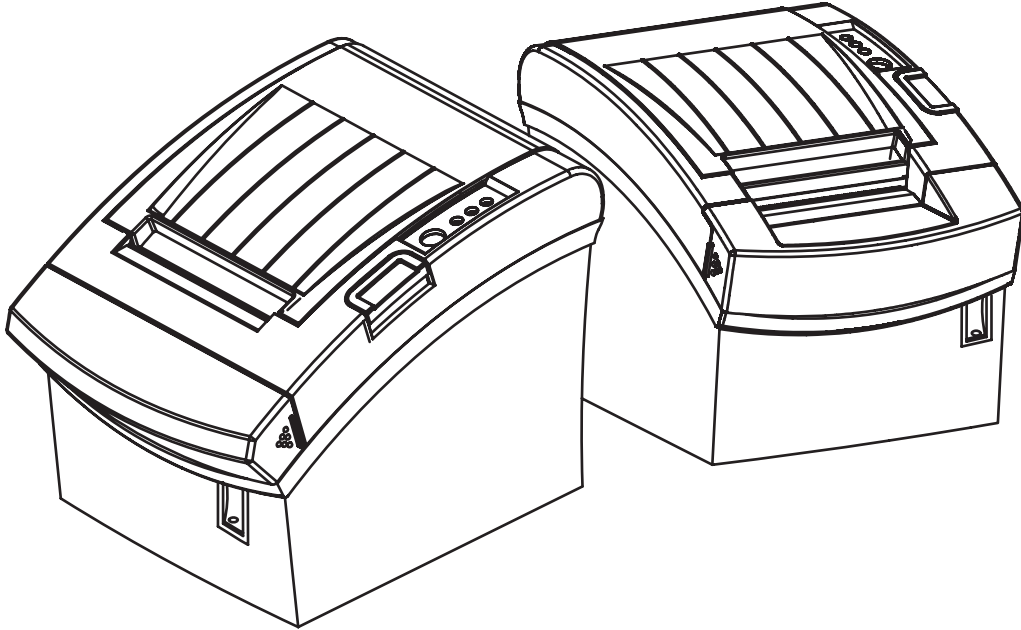


Türkçe Kullanım Klavuzu

SRP-350/352plusA&C

Barkod Yazıcı
Rev. 1.05



■ Güvenlik Tedbirleri

Mevcut aleti kullanırken herhangi bir materyale zarar vermemek veya bir tehlike oluşturmamak için, lütfen aşağıda belirtilen güvenlik yönetmeliğine uyunuz.



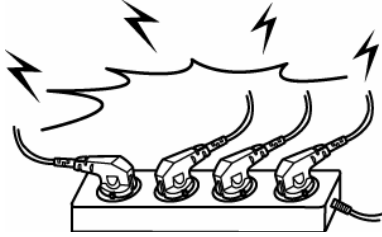
UYARI

Aşağıdaki talimatlara uymamak ciddi yaralanmalara ve ölümlere neden olabilir.

Birçok ürünü tek bir çoklu prize bağlamayın.

- Bu çok ısınmaya ve yangına sebep olabilir.
- Eğer fiş ıslak ve kirlı ise, kullanmadan önce kurulaın ve temizleyin..
- Eğer fiş elektrik prizi ile tam uyumlu değil ise kullanmayın.
- Standartlara uygun priz kullandığınızdan emin olun.

YASAK



Sadece mal beraberinde temin edilen adaptör kullanılmalıdır.

- Başka adaptörler kullanmak tehlikelidir.

YASAK



Fişi kablodan çekmeyiniz.

- Bu kabloya zarar verebilir , yangına veya yazıcınızın yanmasına sebep olabilirsiniz.

YASAK



Plastik ambalajı çocuklardan uzak tutunuz.

- eğer uzak tutmazsanız, çocuk poşeti başına geçirebilir.

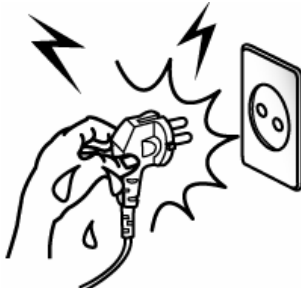
YASAK



Elleriniz ıslak iken fişi çıkarıp, takmayın.

- Elektrik çarpabilir.

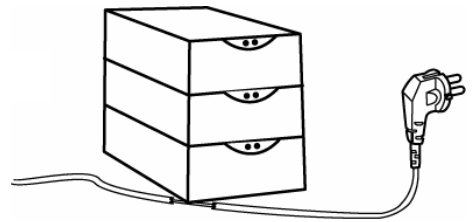
YASAK



Kabloyu bükmezsiniz ya da ağır bir cismin altında bırakmayınız.

- Zarar görmüş bir kablo yangına sebebiyet verebilir.

YASAK





UYARI

Aşağıdaki uyarılara uymamak yaralanmalara ve araç hasarlarına yol açabilir.

Makinadan çıkan garip bir duman veya ses gözlerseniz, aşağıdaki ölçümleri yapmadan önce yazıcınızı fişten çekin.

- Yazıcınızı kapatın ve bağlantıları fişten çekin.
- Duman kaybolduktan sonra tamir etmesi için satıcınızı arayın.

FİŞTEN ÇIKARMAK



Nem alıcı paketleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzaklaştırın.

- Eğer tutmazsanız, onu yiyebilirler.

YASAK



Yazıcıyı sabit bir yüzeye kurun.

- Eğer yazıcı düşer ise kırılabilir ve kendinizi incitebilirsiniz.

YASAK



Sadece onaylı aksesuarlar kullanın, kendi başınıza demonte etmeye, tamir etmeye ve modeli değiştirmeye çalışmayın.

- Bu tür ihtiyaçlarınız olduğunda satıcınızı arayın.
- Otomatik kağıt kesicinin bıçağına dokunmayın.

Demonte etmek yasaktır



Yazıcının içerisine su ya da yabancı madde girmesine izin vermeyin.

- Eğer bu olur ise fişi çekin ve satıcınızı arayın.

YASAK



Bozukken yazıcıyı kullanmayın. Yangına ya da elektrik çarpmasına sebep olmayın.

- Satıcınızı aramadan önce yazıcınızın fişini çekin.

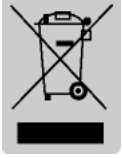
Fişten çekmek



■ Uyarı

Bazı semikondaktör aygıtlar statik elektrik ile kolayca bozulabilir. Yazıcınızı statik enerjiden korumak için fişe takmadan ya da çıkarmadan önce yazıcınızı kapatın. Eğer yazıcınızı statik elektrikten zarar görür ise yazıcınızı kapatın.

■ Elektriksel ve elektrik aletleri atığı (WEEE)



Ürünün ömrü dolduğunda ürünün üzerindeki bu işaret, onu normal çöplerle birlikte çöpe atamayacağınız anlamına gelir. Çevreyi ve insan sağlığını kontrol dışı çöpün zararından korumak için diğer çöplerden ayrı olarak atınız. Geri dönüşümü imkanlarını soruşturmak için ev kullanıcıları ürünü aldıkları yerden ya da belediyelerden bu konuda bilgi almalıdırlar. İş kullanıcıları ürün sağlayıcıları ile kontak kurarak, bu ürünü alım kontratlarındaki koşullarını kontrol etmelidirler. Bu ürün diğer ticari atıklar ile birlikte ortadan kaldırılmalıdır.

■ Label Material

- * Control Label: PC
- * Other Labels: PET

■ Önsöz

SRP-350/352plusA&C; ECR,POS, banka teçhizatı, bilgisayar çevre teçhizatı vb. elektronik enstrüman sistemleri ile kullanılmak için dizayn edilmiş bir rulo yazıcıdır.

Yazıcının belli başlı özellikleri aşağıdaki gibidir:

1. Yüksek baskı hızı: Saniyede 47/52 (1/6" Feed) satır.
2. Düşük sesli termal baskı.
- 3.Ara bellek; baskı alınırken bile yazıcının veri almasına olanak sağlar.
4. Çevre birimler sürücü devreleri para çekmecesi gibi dış üniteleri kontrol etmeye yetkilidirler.
5. Yazı karakterleri gerçek boyutları ile karşılaştırıldığında 64 kat daha büyütülebilir.
6. Barkod komutları kullanılarak barkod baskı almak mümkündür.
7. DIP anahtarları ile farklı baskı yoğunlukları seçilebilir.

Yeni SRP-350/352plusA&C yazıcınızı kullanmaya başlamadan önce bu klavuzdaki talimatları dikkatlice okuduğunuzdan emin olun.

NOT

Elektrik prizi teçhizata kolayca ulaşılabilir yakın bir yerde olmalıdır.

Tüm özelliklerin üretici tarafından değiştirme hakkı saklıdır.

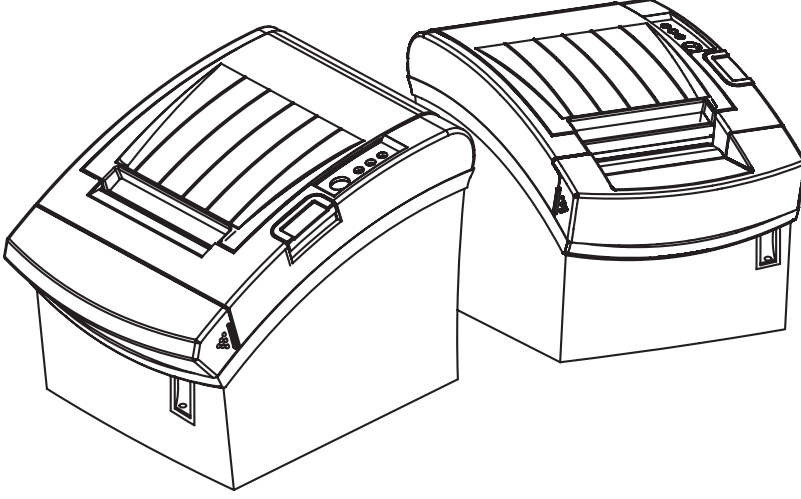
■ İçindekiler

| | |
|---|-----------|
| 1. Yazıcının kurulumu | 7 |
| 1-1 Paket Açılması..... | 7 |
| 1-2 Kabloları bağlamak..... | 8 |
| 1-2-1 Seri Arabirimi (RS-232C, İsteğe bağlı)..... | 8 |
| 1-2-2 Paralel Arabirimi (IEEE1284, Temel) | 9 |
| 1-2-3 USB Arabirimi (İsteğe bağlı) | 10 |
| 1-3 Çekmece bağlantısı | 10 |
| 1-4 Dip düğmelerinin ayarlanması | 11 |
| 1-4-1 Seri Arabirim (RS-232C)..... | 11 |
| 1-4-2 Paralel & USB Arabirimi..... | 11 |
| 1-4-3 Otomatik kesici Geçerli/Geçersiz seçimi..... | 12 |
| 1-5 Hafıza düğmelerinin ayarlanması | 13 |
| 1-6 Kağıt rulonun yerleştirilmesi ve değıştirilmesi | 15 |
| 1-7 Ayarlar ve düzeltmeler | 17 |
| 1-8 Yazıcının kullanılması..... | 17 |
| 1-9 Bilgisayara bağlamak..... | 18 |
| 1-10 Güç Kablosunu bağlamak..... | 18 |
| 2. Self test..... | 19 |
| 3. 16'lı yazma..... | 20 |
| 4. Teknik Özellikler | 21 |
| 5. Ekler | 22 |
| 5-1 Yazıcının temizlenmesi..... | 22 |

1. Yazıcının kurulumu

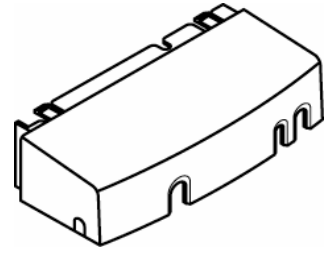
1-1 Paket Açılması

Yazıcınızın kutusu içerisinde bu ürünler çıkmalıdır. Eğer bu ürünlerden herhangi biri hasar görmüş ya da eksik ise yardım için satıcınıza başvurun.

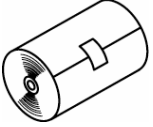


SRP-350/352plusC

SRP-350/352plusA



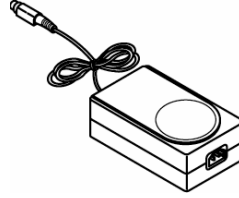
Kablo kapağı



Rulo kağıt



Kullanım Klavuzu



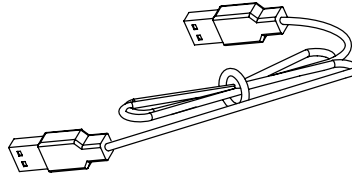
AC Adaptör



Güç kablosu



CD



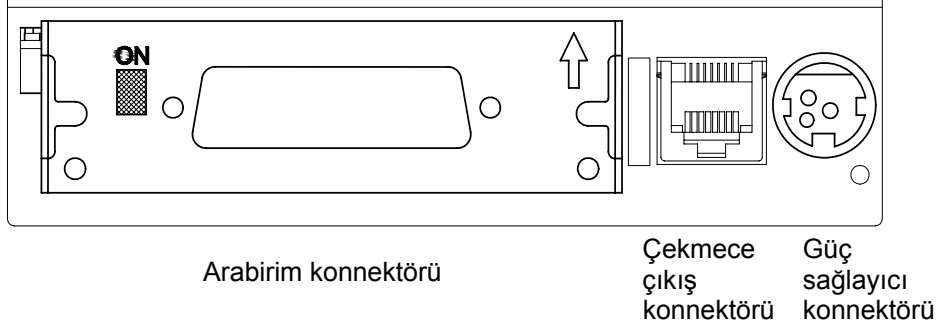
USAA-A JACK

1-2 Kabloları bağlamak

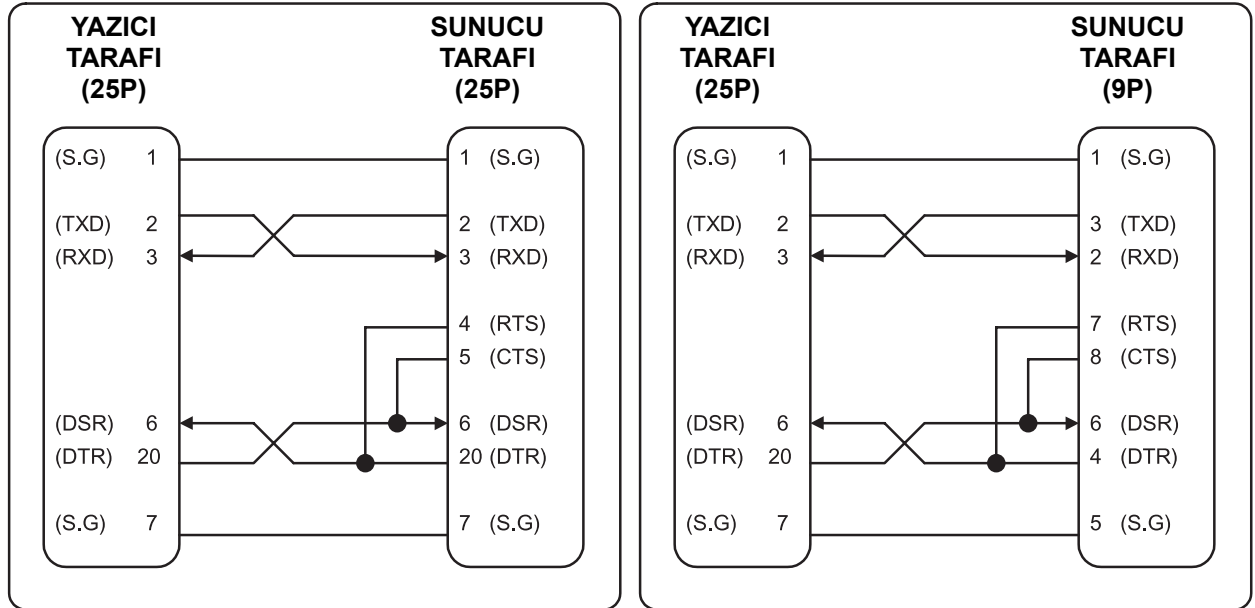
Yazıcıya üç tane kablo bağlayabilirsiniz.. Hepsi aşağıda görüldüğü üzere yazıcının arkasındaki bağlantı paneline bağlanır.

NOT

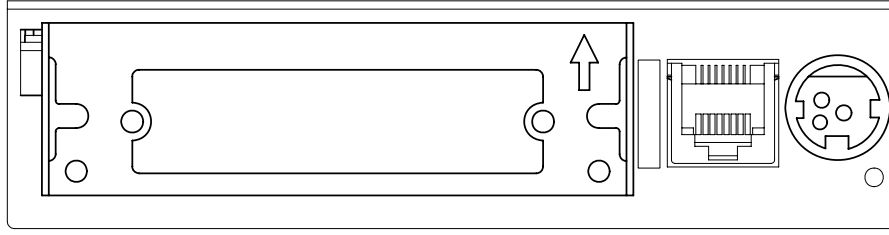
Kabloları bağlamadan önce ana makinanın ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

1-2-1 Seri Arabirimi (RS-232C, İsteğe bağlı)

※ Dip Düğmesi “ON” konumunda iken SeriArabirim kartı, DTR ve RTS birbirlerine bağlıdır.



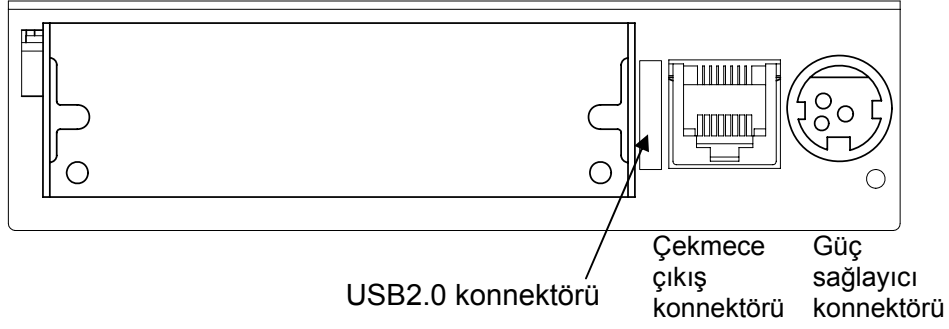
| Pin No. | Sinyal ismi | Yön | Fonksiyon |
|---------|-------------|-------|----------------------|
| 1 | FG | - | Çevre alanı |
| 2 | TxD | Çıktı | Veri iletimi |
| 3 | RxD | Girdi | Veri alımı |
| 4 | RTS | Çıktı | Gönderime hazır |
| 5 | CTS | Girdi | Gönderime açık |
| 6 | DSR | Girdi | Veri takımı hazır |
| 7 | SG | - | Sinyal alanı |
| 20 | DTR | Çıktı | Veri terminali hazır |

1-2-2 Paralel Arabirimi (IEEE1284, Temel)

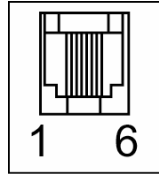
Arabirim konnektörü

Çekmece
çıkış
konnektörüGüç
sağlayıcı
konnektörü

| Pin No. | Kaynak | Uygun yol | Nibble yolu | Bayt yolu |
|---------|-----------------|--------------|---------------------|--------------|
| 1 | Sunucu | nStrobe | HostClk | HostClk |
| 2 | Sunucu / Yazıcı | Veri 0 (LSB) | - | Veri 0 (LSB) |
| 3 | Sunucu / Yazıcı | Veri 1 | - | Veri 1 |
| 4 | Sunucu / Yazıcı | Veri 2 | - | Veri 2 |
| 5 | Sunucu / Yazıcı | Veri 3 | - | Veri 3 |
| 6 | Sunucu / Yazıcı | Veri 4 | - | Veri 4 |
| 7 | Sunucu / Yazıcı | Veri 5 | - | Veri 5 |
| 8 | Sunucu / Yazıcı | Veri 6 | - | Veri 6 |
| 9 | Sunucu / Yazıcı | Veri 7 (MSB) | - | Veri 7 (MSB) |
| 10 | Yazıcı | nAck | PtrClk | PtrClk |
| 11 | Yazıcı | Meşgul | PtrBusy /Veri3,7 | YazıcıMeşgul |
| 12 | Yazıcı | Perror | AckDataReq/Data2,6 | AckDataReq |
| 13 | Yazıcı | Select | Xflag /Data1,5 | Xflag |
| 14 | Sunucu | nAutoFd | SunucuMeşgul | SunucuMeşgul |
| 15 | | NC | NC | NC |
| 16 | | GND | GND | GND |
| 17 | | FG | FG | FG |
| 18 | Yazıcı | Logic-H | Logic-H | Logic-H |
| 19~30 | | GND | GND | GND |
| 31 | Sunucu | nInit | nInit | nInit |
| 32 | Yazıcı | nFault | nDataAvail /Data0,4 | nDataAvail |
| 33 | | GND | ND | ND |
| 34 | Yazıcı | DK_Status | ND | ND |
| 35 | Yazıcı | +5V | ND | ND |
| 36 | Sunucu | nSelectIn | 1284-Active | 1284-Active |

1-2-3 USB Arabirimi (İsteğe bağlı)

| Pin No. | Sinyal ismi | Atama (Renk) | Fonksiyon |
|---------|-------------|--------------|-----------------|
| Kabuk | Kalkan | Kablo kanalı | Çerçeve alanı |
| 1 | VBUS | Kırmızı | Sunucu gücü |
| 2 | D- | Beyaz | Veri satırı(D-) |
| 3 | D+ | Yeşil | Veri satırı(D+) |
| 4 | GND | Siyah | Sinyal alanı |

1-3 Çekmece bağlantısı**UYARI**

Yazıcının özellikleri ile uyumlu bir çekmece kullanın. Yanlış bir çekmece kullanmanız hem çekmecenize hem de yazıcınıza zarar verebilir.

İKAZ

Çekmece çıkış konnektörüne telefon hattı bağlamayın, bağlamanız durumunda yazıcınız ve telefon hattınız hasar görebilir.

Çekmece kablosunu güç kaynağı konnektörü yanındaki çekmece çıkış konnektörüne bağlayın.

| Pin No. | Sinyal ismi | Yön |
|---------|--------------------------------|-------|
| 1 | Çerçeve Alanı | - |
| 2 | Çekmece çıkış sürücü sinyali 1 | Çıktı |
| 3 | Çekmece açık/kapalı sinyali | Girdi |
| 4 | +24V | - |
| 5 | Çekmece çıkış sürücü sinyali 2 | Çıktı |
| 6 | Sinyal alanı | - |

※ Drawer Port is 24Vdc/2.5A Output rating, Class 1.

1-4 Dip düğmelerinin ayarlanması**1-4-1 Seri Arabirim (RS-232C)****• DiP 1 f düğme Ayarları fonksiyon**

| Düğme No. | Fonksiyon | ON(Açık) | OFF (Kapalı) | Varsayılan |
|-----------|------------------------|------------------------------------|--------------------|------------|
| 1-1 | Otomatik satır besleme | Her zaman geçerli | Her zaman geçersiz | OFF |
| 1-2 | Sinyal alışverişi | XON/XOFF | DTR/DSR | OFF |
| 1-3 | Kelime uzunluğu | 7 bit | 8 bit | OFF |
| 1-4 | Parite kontrolü | Evet | Hayır | OFF |
| 1-5 | Parite seçimi | Düzgün | düzensiz | OFF |
| 1-6 | Baud oran seçimi | * Takip eden tabloya başvurun (#1) | | OFF |
| 1-7 | | | | ON |
| 1-8 | | | | OFF |

• DiP 2 f düğme Ayarları fonksiyon

| Düğme No. | Fonksiyon | ON(Açık) | OFF (Kapalı) | Varsayılan |
|-----------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------|
| 2-1 | Reserved | - | - | OFF |
| 2-2 | Dahili Zil kontrol | dahili zil pasif | dahili zil aktif | OFF |
| 2-3 | Otomatik kesme seçeneği | Geçersiz | Geçerli | OFF |
| 2-4 | Meşgul durumu | *Tam tampon alımı | *Kapalı *Tam tampon alımı | OFF |
| 2-5 | Baskı yoğunluğunu seçin | * Takip eden tabloya başvurun (#2) | | OFF |
| 2-6 | | | | OFF |
| 2-7 | | | | OFF |
| 2-8 | Son yaklaştı anahtarı | Her zaman geçersiz | Her zaman geçerli | OFF |

1-4-2 Paralel & USB2.0 Arabirimi**• DiP 1 f düğme Ayarları fonksiyon**

| Düğme No. | Fonksiyon | ON(Açık) | OFF (Kapalı) | Varsayılan |
|-----------------|------------------------|-------------------|--------------------|------------|
| 1-1 | Otomatik satır besleme | Her zaman geçerli | Her zaman geçersiz | OFF |
| 1-2 ~ 1-6 | Rezerv | - | - | OFF |
| 1-7 | Rezerv | - | - | ON |
| 1-8 | Rezerv | - | - | OFF |

• DiP 2 f düğme Ayarları fonksiyon

| Düğme No. | Fonksiyon | ON(Açık) | OFF (Kapalı) | Varsayılan |
|-----------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------|
| 2-1 | Rezerv | - | - | OFF |
| 2-2 | Dahili Zil kontrol | dahili zil pasif | dahili zil aktif | OFF |
| 2-3 | Otomatik kesme seçeneği | Geçersiz | Geçerli | OFF |
| 2-4 | Meşgul durumu | *Tam tampon alımı | *Kapalı *Tam tampon alımı | OFF |
| 2-5 | Baskı yoğunluğunu seçin | * Takip eden tabloya başvurun (#2) | | OFF |
| 2-6 | | | | OFF |
| 2-7 | | | | OFF |
| 2-8 | Son yaklaştı anahtarı | Herzaman geçersiz | Her zaman geçerli | OFF |

• #1-Baud Oran Seçimi

| Aktarım hızı | SW1-6 | SW1-7 | SW1-8 | Ek bilgi |
|--------------|-------|-------|-------|------------|
| 2400 Baud | ON | OFF | OFF | |
| 4800 Baud | ON | OFF | ON | |
| 9600 Baud | OFF | ON | OFF | Varsayılan |
| 19200 Baud | OFF | OFF | OFF | |
| 38400 Baud | OFF | ON | ON | |
| 57600 Baud | OFF | OFF | ON | |
| 115200 Baud | ON | ON | ON | |

• #2-Baskı yoğunluğu seçin

| SW 2-5 | SW 2-6 | SW 2-7 | Baskı yoğunluğu (Tek renk) | Ek bilgi |
|--------|--------|--------|------------------------------|------------|
| ON | ON | Rezerv | 1(Açık) | Açık |
| OFF | OFF | Rezerv | 2 | Varsayılan |
| ON | OFF | Rezerv | 3 | |
| OFF | ON | Rezerv | 4(Koyu) | Koyu |
| SW 2-5 | SW 2-6 | SW 2-7 | Baskı yoğunluğu (2 renk) | Ek bilgi |
| ON | ON | ON | 80% | |
| ON | ON | OFF | 90% | |
| OFF | OFF | ON | 95% | |
| OFF | OFF | OFF | 100% | Varsayılan |
| ON | OFF | ON | 105% | |
| ON | OFF | OFF | 110% | |
| OFF | ON | ON | 120% | |
| OFF | ON | OFF | 130% | |

1-4-3 Otomatik kesici Geçerli/Geçersiz seçimi

| Dip Düğme ayar 2 | | |
|------------------|---|--------------------------|
| SW 2-3 | ON(açık) | Otomatik kesici geçersiz |
| | OFF(kapalı) | Otomatik kesici geçerli |
| Uygulama | Sürekli baskı için otomatik kesici hatasını gözardı edin. | |

1-5 Hafıza düğmelerinin ayarlanması

Yazıcı yazılım düğmesi olan “Hafıza düğmesi” ayarına sahiptir. Hafıza düğmesi ayarı; “MSW1”, “MSW2”, “MSW8”, “MSW9” “Özelleştirilmiş değer”, “Seri iletişim durumu”, “Hafıza düğmesi ayar faydası” aşağıdaki tabloda görüldüğü gibi, hafıza düğmesinin “açık” ya da “kapalı” olarak ayarlanmasını sağlar. (default : Hepsi kapalı)

NOT

Hafıza düğmesi üç farklı metod ile değiştirilebilir.

- Hafıza düğme ayar faydası.
- ESC/POS kumandasından kontrol ile.

NV hafızasında Hafıza düğme ayarları saklanmaktadır: bu sebeple eğer yazıcı kapatılır ise ayarlar korunmaktadır.

MSW1

| Düğme | Fonksiyon | ON(Açık) | OFF(Kapalı) |
|-------|-----------|-----------|--------------------|
| 1~8 | Rezerv | -- | Kapalıya ayarlıdır |

MSW2

| Düğme | Fonksiyon | ON(Açık) | OFF(Kapalı) |
|-------|---------------------------|-----------------------------|------------------|
| 1 | Font seçimi | Font B (9 x 24) | Font A (12 x 24) |
| 2 | Otomatik kesme fonksiyonu | Tüm kesim | Parçalı kesim |
| 3~8 | Sayfa kodu seçimi | Takip eden tabloya başvurun | |

SRP-350/352plusA&C

| MSW2-8 | MSW2-7 | MSW2-6 | MSW2-5 | MSW2-4 | MSW2-3 | Karakter tablosu |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------------------------------|
| OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | Page 0 437 (USA, Standart Avrupa) |
| OFF | OFF | OFF | OFF | ON | OFF | Page 1 Katakana |
| OFF | OFF | OFF | ON | OFF | OFF | Page 2 850 (Çok dilli) |
| OFF | OFF | OFF | ON | ON | OFF | Page 3 860 (Portekizce) |
| OFF | OFF | ON | OFF | OFF | OFF | Page 4 863 (Fransızca) |
| OFF | OFF | ON | OFF | ON | OFF | Page 5 865 (Norveççe) |
| OFF | OFF | ON | ON | OFF | OFF | Page 16 1252 (Latin I) |
| OFF | OFF | ON | ON | ON | OFF | Page 17 866 (Kiril alfabesi #2) |
| OFF | ON | OFF | OFF | OFF | OFF | Page 18 852 (Latin 2) |
| OFF | ON | OFF | OFF | ON | OFF | Page 19 858 (Euro) |
| OFF | ON | OFF | ON | OFF | OFF | Page 21 862 (Hebrew DOS kodu) |
| OFF | ON | OFF | ON | ON | OFF | Page 22 864 (Arapça) |
| OFF | ON | ON | OFF | OFF | OFF | Page 23 Tay Dili 42 |
| OFF | ON | ON | OFF | ON | OFF | Page 24 1253 (Yunanca) |
| OFF | ON | ON | ON | OFF | OFF | Page 25 1254 (Türkçe) |
| OFF | ON | ON | ON | ON | OFF | Page 26 1257 (Baltık) |
| ON | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | Page 27 Farsça |
| ON | OFF | OFF | OFF | ON | OFF | Page 28 1251 (Kiril alfabesi) |
| ON | OFF | OFF | ON | OFF | OFF | Page 29 737 (Greek) |
| ON | OFF | OFF | ON | ON | OFF | Page 30 775 (Baltık) |
| ON | OFF | ON | OFF | OFF | OFF | Page 31 Tay dili 14 |
| ON | OFF | ON | OFF | ON | OFF | Page 32 Hebrew eski kod |
| ON | OFF | ON | ON | OFF | OFF | Page 33 1255 (Hebrew yeni kod) |
| ON | OFF | ON | ON | ON | OFF | Page 34 Tay dili 11 |
| ON | ON | OFF | OFF | OFF | OFF | Page 35 Tay dili 18 |
| ON | ON | OFF | OFF | ON | OFF | Page 36 855 (Kiril alfabesi) |
| ON | ON | OFF | ON | OFF | OFF | Page 37 857 (Türkçe) |
| ON | ON | OFF | ON | ON | OFF | Page 38 928 (Yunanca) |
| ON | ON | ON | OFF | OFF | OFF | Page 39 Tay dili 16 |
| ON | ON | ON | OFF | ON | OFF | Page 40 1256 (Arapça) |

MSW8

| Düğme | Fonksiyon | ON(AÇIK) | OFF (KAPALI) |
|-------|-----------|-----------|---------------------|
| 1~8 | Rezerv | -- | Kapalıya ayarlanmış |

MSW9

| Düğme | Fonksiyon | ON(AÇIK) | OFF (KAPALI) |
|-------|-----------|-----------|---------------------|
| 1~8 | Rezerv | -- | Kapalıya ayarlanmış |

MSW10 (Özel fonksiyon 1)

| Düğme | Fonksiyon | ON(AÇIK) | OFF (KAPALI) |
|-------|--|---------------------|---------------------|
| 1 | Harici Buzzer kontrol (Bu Fonksiyon yalnızca kestikten sonra çalışır) | Harici buzzer aktif | harici buzzer pasif |
| 2~4 | Rezerv | -- | Fixed to OFF |
| 5 | Baskı genişliği | 2 inç | 3 inç |
| 6 | 2 renk desteği | Geçerli | Geçersiz |
| 7~8 | Rezerv | -- | Kapalıya ayarlanmış |

MSW11 (Özel fonksiyon 2)

| Düğme | Fonksiyon | ON(AÇIK) | OFF (KAPALI) |
|-------|-----------|-----------|---------------------|
| 1~8 | Rezerv | -- | Kapalıya ayarlanmış |

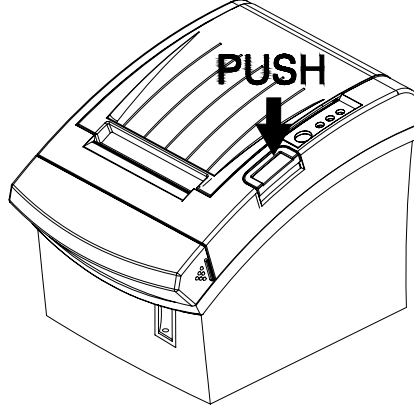
1-6 Kağıt rulonun yerleştirilmesi ve değiştirilmesi

NOT

Yazıcınızın teknik özelliklere uygun kağıt rulosu kullandığınızdan emin olun. Makaraya yapıştırılmış kağıt rulolar kullanmayınız, yazıcı kağıt sonunu doğru olarak algılayamaz.

1-6-1 Yazıcıya veri gönderilmediğinden emin olun, aksi takdirde verileri kaybedebilirsiniz.

1-6-2 Kapak açma düğmesine basarak rulo kağıt kapağını açın.

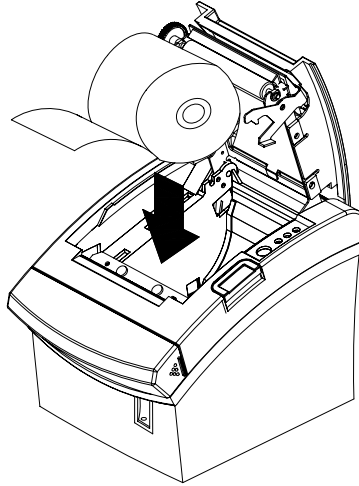


NOT

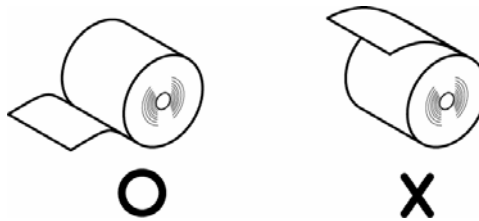
Yazıcı çalışırken yazıcı kapağını açmayın. Bu yazıcıya zarar verebilir.

1-6-3 Biten rulo varsa makarasını çıkarın.

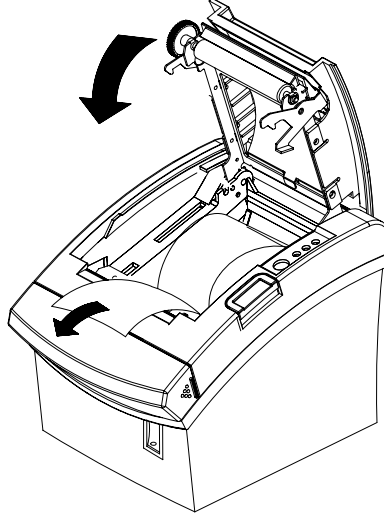
1-6-4 Kağıt ruloyu aşağıda gösterildiği şekilde yerleştirin.



1-6-5 Kağıdın doğru geliş yönünden emin olun.



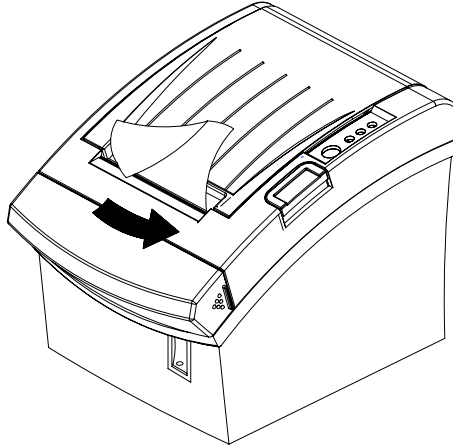
1-6-6 Aşağıda gösterildiği gibi küçük bir parça kağıdı dışarda bırakın. Sonra kapağı kapatın.



NOT

Kapağı kapatırken, kağıt kaçmasını önlemek için yazıcının ortasına bastırarak kapatın.

1-6-7 Aşağıda gösterildiği gibi kağıdı koparın.

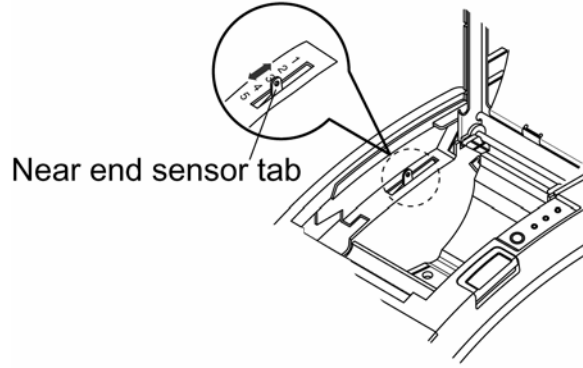


1-7 Ayarlar ve düzeltmeler

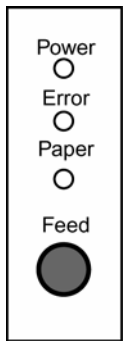
SRP-350/352plusC'nin tüm kullanıcılarına uygun olacak şekilde fabrikada ayarları yapılır. Bununla beraber, kullanıcılarına özel istekler içinde üzerinde özel ayarlar sunar.

Baskı yoğunluğu, parite kontrolü, aygıtlar arası sinyal alışverişi gibi, iletişim ayarlarını değiştirmenizi sağlayan DIP düğmelerine sahiptir.

SRP-350/352plusC kağıt sonu yaklaştığını gösteren bir sensöre de sahiptir. Kağıt tamamı ile bittiğinde bu size uyarı verebilir. Eğer ruloda yeterli kağıt olmadığını gördüğünüzde kağıt sonu sensörü devreye giriyorsa, kağıt sonu sensörü ayarlarını değiştirebilirsiniz. Sensörü ileri veya geri pozisyonuna ayarlayabilirsiniz. (Aşağıdaki resme bakın)

**1-8 Yazıcının kullanılması**

Kontrol paneli



☐ POWER (GÜÇ)

Yazıcı çalıştırıldığında "Power " (Güç) ışığı yanar.

☐ ERROR (HATA)

Bu bir hata olduğunu gösterir.

☐ PAPER (KAĞIT)

Bu ışık yandığında kağıt rulosunun sona yaklaştığını gösterir. Yeni bir kağıt rulo yerleştirdiğinizde yazıcı baskı almaya devam edecektir. Eğer yazıcı self-test baskı öncesi hazır pozisyonunda veya makro hazır durumu uygulamasında ise, ışık yanıp, sönecektir.

☐ FEED (BESLEME)

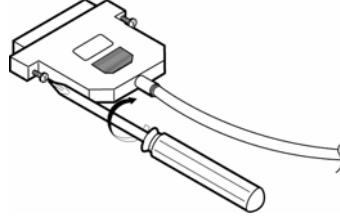
ESC C5 komutu ile düğme devreden çıkarılabilir. Kağıdın bir satır ilerlemesi için FEED düğmesine bir kere basın. Kağıdı sürekli beslemek için FEED düğmesini kaldırabilirsiniz.

1-9 Bilgisayara bağlamak

Uygun arabirim kabblosuna ihtiyacınız olacaktır.

1-9-1 Güvenli bir şekilde kablo konnektörünü yazıcının arabirim konnektörüne takın

1-9-2 Kablo konnektörünün iki tarafındaki vidaları sıkıştırın.



1-9-3 Kablonun diğer ucunu bilgisayara takın.

1-10 Güç Kablosunu bağlamak**UYARILAR**

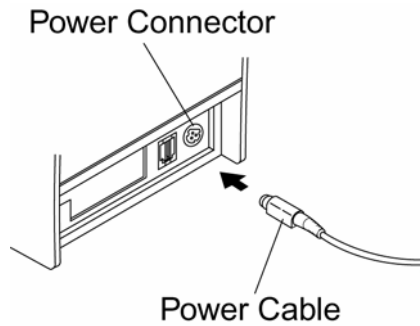
Güç kablosunu yazıcıya takarken ya da çıkarırken, elektrik bağlantısı olan bir prize takılı olmadığından emin olun. Aksi takdirde güç kablosuna veya yazıcıya zarar verebilirsiniz.

Eğer güç kaynağınızın voltaj oranı ile elektrik çıkışınızın voltaj oranı farklı ise lütfen satıcınızın yardımına başvurun. Güç kablosunu takmayın. Aksi takdirde güç kaynağınıza veya yazıcınıza zarar verebilirsiniz.

1-10-1 Yazıcının güç düğmesinin kapalı olduğundan ve güç kablosunun elektrik çıkışına bağlı olduğundan emin olun.

1-10-2 Sizin elektrik çıkışınız ile güç kaynağınızın istediği voltajın aynı olduğundan emin olmak için güç kaynağı üzerindeki etiketi kontrol edin.

1-10-3 Güç kaynağının kablosunu aşağıda gösterildiği şekilde takın. Fişin düz yüzü aşağı gelecektir..

**NOT**

DC kablo konnektörünü çıkarmak için , güç kablosunun takılı olmadığından emin olun, sonrada ok yönünde konnektörü kavrayarak düz olarak çekerek çıkarın.

2. Self test

Self-test yazıcının herhangi bir problemi olup, olmadığını test eder. Eğer yazıcınız fonksiyonlarını düzgün bir şekilde yerine getirmiyor ise, satıcınızla kontak kurun. Self-test devamındakileri test eder.

2-1 Kağıt rulonun düzgün bir şekilde yerleştirildiğinden emin olun.

2-2 FEED (Kağıt besleme) düğmesine basılıyken, yazıcınızı açın.
Self-test baskısı başlayacaktır.

2-3 Self-test mevcut yazıcı statüsünü, DIP düğme ayarlarını, ROM kontrol versiyonu sağlayıcısını yazacaktır.

2-4 Mevcut yazıcı statüsünü bastıktan sonra aşağıdakileri basacaktır, Ve duraksayacaktır.
(PAPER Led ışığı yanıp, sönecektir.)

Self-test printing. (Self-test baskı)
Please press the FEED button (Lütfen FEED düğmesine basın.)

2-5 Baskıya devam etmesi için FEED düğmesine basın.
İçerisinde oluşturulmuş karakter takımını kullanarak bir örnek basacaktır.

2-6 Aşağıdaki yazıyı yazdıktan sonra, self-tests otomatik olarak sonlanacaktır ve kağıdı kesecektir.

***** COMPLETED *** (TAMAMLANDI)**

2-7 Self-testi tamamlar tamamlamaz yazıcı veri almaya hazır olacaktır.

3. 16'lı yazma

Bu özellik tecrübeli kullanıcıların yazıcıya ne verisi geldiğini tam olarak görmesini sağlar. Bu, yazılım problemlerini bulmada faydalı olabilir. 16'lı boşaltma fonksiyonunu açtığınızda yazıcı tüm komutları ve veriler 16'lı formatında özel komutları bulmanıza yarayan uzun bir klavuz bölümü ile birlikte verileri yazar.

16'lı boşaltma fonksiyonunu kullanmak için aşağıdaki basamakları takip edin.

3-1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olduktan sonra kapağını açın.

3-2 FEED düğmesine basılıyken, yazıcıyı açın.

3-3 Kapağı kapatın, yazıcı 16'lı boşaltma moduna girmiştir.

3-4 Yazıcıya veri gönderen herhangi bir yazılımı çalıştırın. Yazıcı alacağı tüm kodları iki satır formatında basacaktır. İlk sütun 16'lı kodları içerecektir ve ikinci sütun kodlara karşılık gelen ASCII kodları verecektir.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1B | 21 | 00 | 1B | 26 | 02 | 40 | 40 | 40 | 40 | . | ! | . | . | & | . | @ | @ | @ | @ | | |
| 02 | 0D | 1B | 44 | 0A | 14 | 1E | 28 | 28 | 28 | . | . | . | . | D | . | . | . | . | (| (| (|
| 00 | 01 | 0A | 41 | 0D | 42 | 0A | 43 | 43 | 43 | . | . | . | . | A | . | B | . | C | C | C | |

Bir süre ASCII kodu eşdeğeri olmayan her bir kod (.) basılacaktır. 16'lı baskı esnasında DLE EOT ve DLE ENQ komutları dışındaki tüm komutlar geçersizdir.

3-5 Yazım işlemi tamamlandığında yazıcıyı kapatın.

3-6 Yazıcıyı açtığınızda 16'lı modlar devreden çıkacaktır.

4. Teknik Özellikler

| | | |
|--|--|---|
| Baskı metodu | Termal satır baskısı | |
| Nokta yoğunluğu | SRP-350plus : 180 X 180 dpi (7dots/mm) SRP-352plus : 203 X 203 dpi (8dots/mm) | |
| Baskı genişliği | 72mm | |
| Kağıt genişliği | 80mm | |
| Satırdaki karakter sayısı (varsayılan) | SRP-350plus : 42 (Font A) / 56 (Font B) SRP-352plus : 48 (Font A) / 64(Font B) | |
| Baskı hızı | SRP-350plus :47 satır/saniye, 200mm/saniye SRP-352plus :52 satır/saniye, 195mm/saniye | |
| Tampon alma boyutu | 4Kilobit | |
| NOT: Yazıcı hızı; veri transfer hızına ve kontrol kumandasının bağlantısına bağlı olarak daha yavaş olabilir. | | |
| Voltaj kaynağı | SMPS Giriş voltajı | 100~240 VAC |
| | Frekans | 50/60 Hz |
| | SMPS Çıkış voltajı | 24 VDC |
| Çevre koşulları | Sıcaklık | 0 ~ 45 °C (Çalışırken) -10 ~ 50 °C (Depolama) |
| | Nem | 30 ~ 80 % RH (Çalışırken) 10 ~ 90 % RH (Depolama) ; Kağıt hariç |
| Otomatik kesici ömrü * | Otomatik kesici | 1,800,000 Kesim |
| MCBF * | Mekanizma | 70,000,000 satır |

* Bu değerler 2. baskı seviyesinde önerilen kağıt ile normal sıcaklık altında hesaplanmıştır.

* Bu değerler çevre sıcaklığına, baskı seviyesine, vb. göre değişkenlik gösterebilir.

5. Ekler

5-1 Yazıcının temizlenmesi

Yazıcının içerisindeki kağıt tozu yazıcının basma kalitesini düşürebilir. Bu noktada yazıcınızı aşağıdaki şekilde temizleyin.

5-1-1 Eğer içinde kağıt varsa yazıcının kapağını açın ve kağıdı çıkarın.

5-1-2 Alkol solventi ile nemlendirilmiş bir pamuklu bir bez ile yazıcı kafasını temizleyin.

5-1-3 Rulo plakasını ve kağıt sonu sensörünü su ile nemlendirilmiş pamuklu bir bez ile temizleyin.

5-1-4 Kağıt ruloyu yerleştirin ve yazıcının kapağını kapatın.

Kağıt makarasının çapına bağlı olarak değişmekte olan geriye kalan kağıt; kağıt sonu yaklaşma sensörü tarafında bulunmaktadır.

Geriye kalan kağıt ayarını yapmak için satıcınıza danışın.